

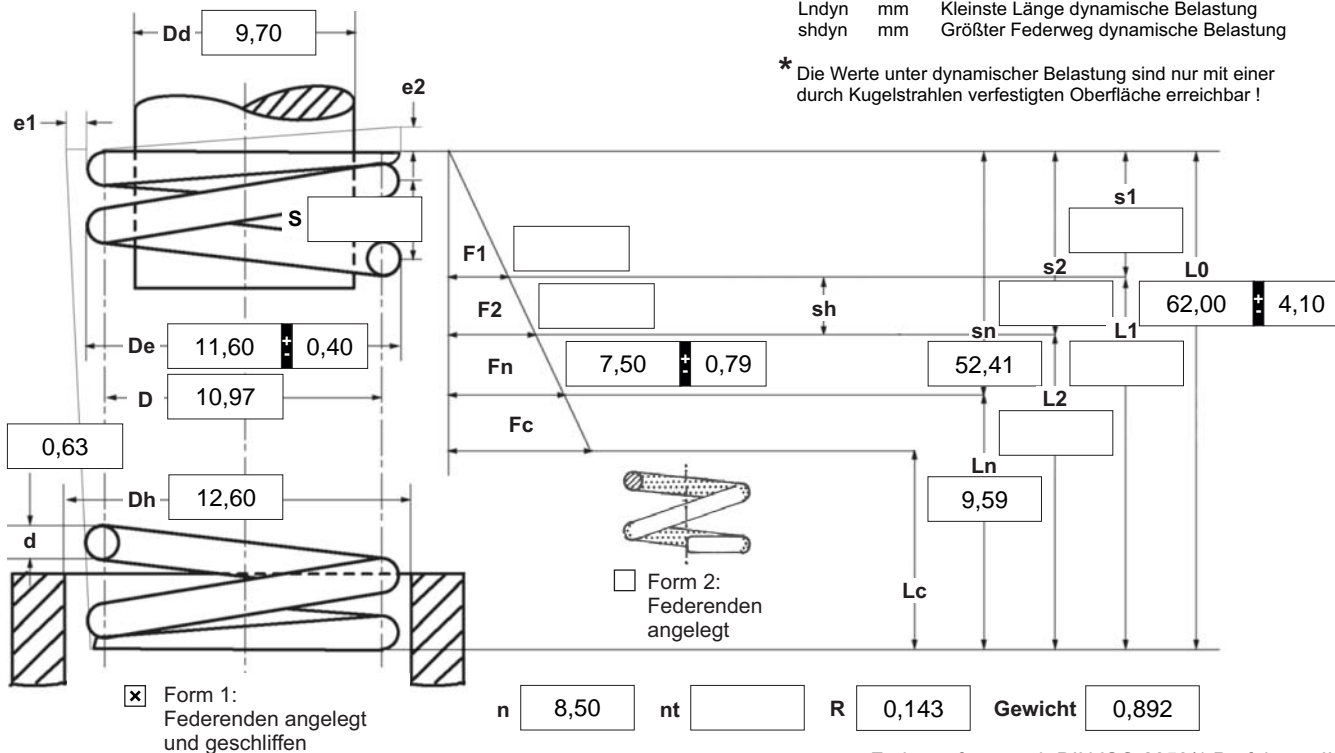
d mm Drahtdurchmesser
D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
Dd mm Dorndurchmesser
De mm Äußerer Windungsdurchmesser
Dh mm Hülsendurchmesser
e1 mm Abweichung von Mantellinie
e2 mm Abweichung von Parallelität
F1 N Kraft der Feder vorgespannt
F2 N Kraft der Feder gespannt

F_n N Höchstkraft der Feder
F_c N Theo. Federkraft bei Blocklänge
L0 mm Ungespannte Länge der Feder
L1 mm Länge der Feder vorgespannt
L2 mm Länge der Feder gespannt
L_k mm Knicklänge
L_n mm Kleinste Länge der Feder
L_c mm Blocklänge
n St. Anzahl federnden Windungen

St. Anzahl der Gesamtwindungen
N/mm Federrate
S mm Steigung der Federn
s1 mm Strecke der Feder vorgespannt
s2 mm Strecke der Feder gespannt
sh mm Arbeitsweg (Hub)
sn mm Grösste Strecke der Feder
Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

F_{ndyn} N Dynamische Höchstkraft
F_{ndtol} N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
L_{ndyn} mm Kleinste Länge dynamische Belastung
sh_{dyn} mm Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

F_{ndyn} 7,28
F_{ndtol} 0,70
L_{ndyn} 11,08
sh_{dyn} 20,98

3 Arbeitsweg sh

mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n

/

6 Arbeitstemperatur

°C

Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **L_k** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 31,61 mm

8 Werkstoff

EN 10270-1

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet

☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz

☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich

durch	
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0 <input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d <input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di <input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d <input type="checkbox"/>
	L0, n, De, Di <input type="checkbox"/>

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	4,8100 €
2	3,3900 €
3	3,2300 €
7	1,8100 €
17	0,7800 €
37	0,4700 €
75	0,2700 €
125	0,2226 €
175	0,1689 €
250	0,1503 €
350	0,1199 €
450	0,1011 €