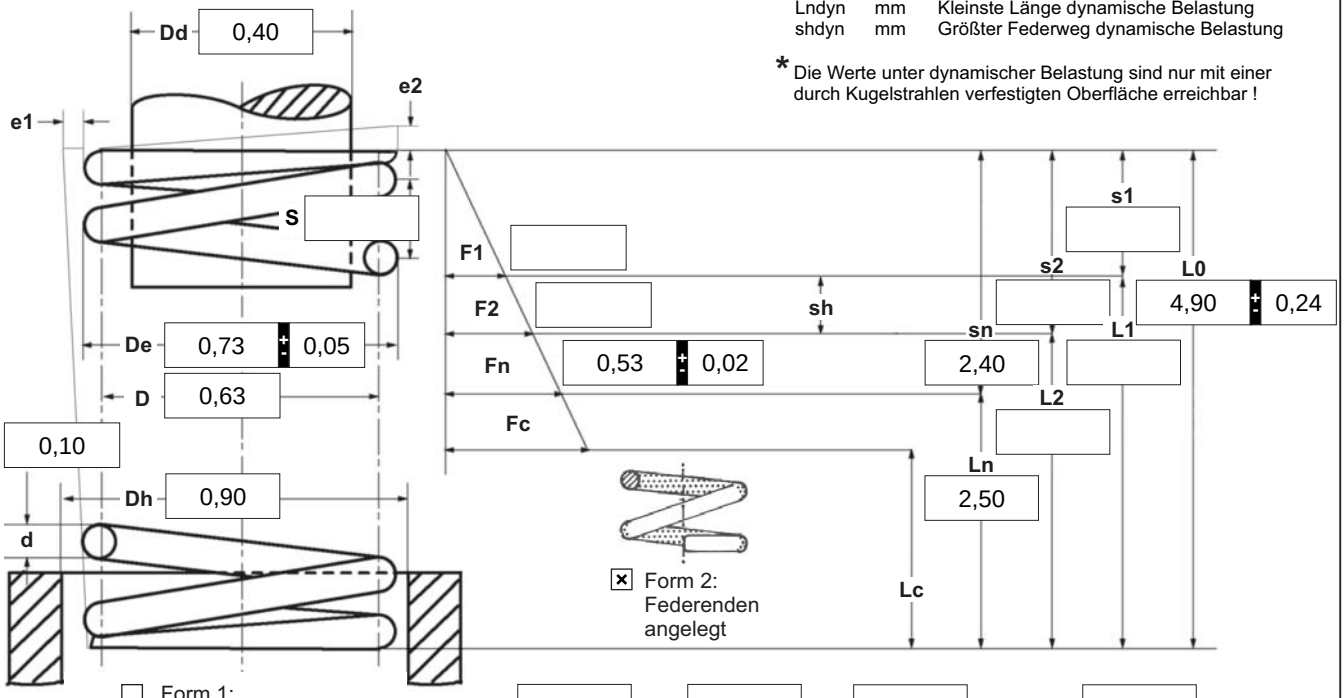
Datenblatt Druckfeder : D-2019

GUTEKUNST FEDERN

10.2024

d	mm	Drahtdurchmesser
D	mm	Mittlerer Windungsdurchmesser
Dd	mm	Dorndurchmesser
De	mm	Äußerer Windungsdurchmesser
Dh	mm	Hülsendurchmesser
e1	mm	Abweichung von Mantellinie
e2	mm	Abweichung von Parallelität
F1	N	Kraft der Feder vorgespannt
F2	N	Kraft der Feder gespannt
Fn	N	Höchstkraft der Feder
Fc	N	Theo. Federkraft bei Blocklänge
L0	mm	Ungespannte Länge der Feder
L1	mm	Länge der Feder vorgespannt
L2	mm	Länge der Feder gespannt
Lk	mm	Knicklänge
Ln	mm	Kleinste Länge der Feder
Lc	mm	Blocklänge
n	St.	Anzahl federnden Windungen
nt	St.	Anzahl der Gesamtwindungen
R	N/mm	Federrate
S	mm	Steigung der Federn
s1	mm	Strecke der Feder vorgespannt
s2	mm	Strecke der Feder gespannt
sh	mm	Arbeitsweg (Hub)
sn	mm	Grösste Strecke der Feder
Gewicht	g	Gewicht der einzelnen Feder
Fndyn	N	Dynamische Höchstkraft
Fndtol	N	(+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
Lndyn	mm	Kleinste Länge dynamische Belastung
shdyn	mm	Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



☐ Form 1: Federenden angelegt und geschliffen

n	nt	R	Gewicht
18,50		0,220	0,003

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	0,50
Fndtol	0,02
Lndyn	2,64
shdyn	0,74

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 3,88 mm

8 Werkstoff

EN 10270-1

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet ☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz ☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	☐	☐	☐	☐	
2	☒	☒	☒	☒	
3	☐	☐	☐	☐	☒

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	☐
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	☒
	n, De, Di	☐
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	☐
	L0,n,De,Di	☐

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	4,8500 €
2	3,4200 €
3	3,2600 €
7	1,8400 €
17	0,8300 €
37	0,5200 €
75	0,3400 €
125	0,2817 €
175	0,2192 €
250	0,1878 €
350	0,1452 €
450	0,1264 €

Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen
Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0
Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com