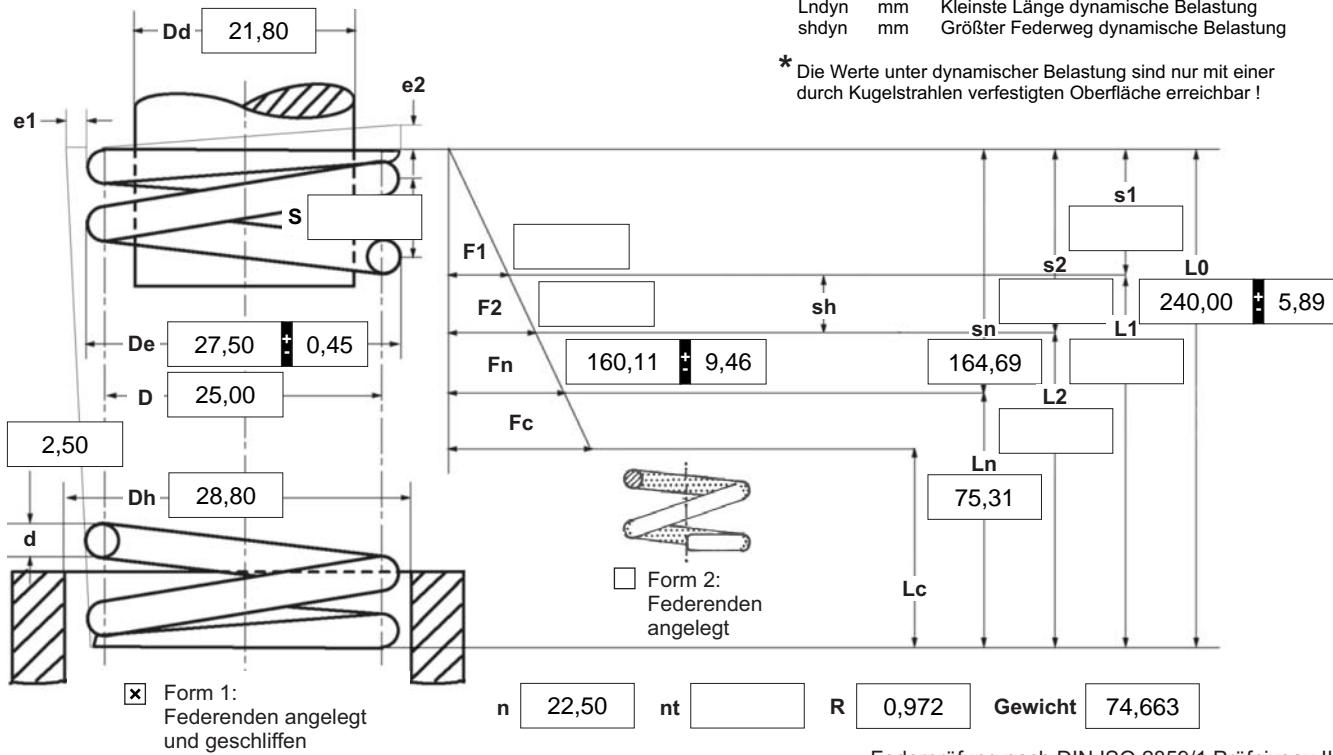


d mm Drahdurchmesser  
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser  
 Dd mm Dorndurchmesser  
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser  
 Dh mm Hülsendurchmesser  
 e1 mm Abweichung von Mantellinie  
 e2 mm Abweichung von Parallelität  
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt  
 F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder  
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge  
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder  
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt  
 L2 mm Länge der Feder gespannt  
 Lk mm Knicklänge  
 Ln mm Kleinste Länge der Feder  
 Lc mm Blocklänge  
 n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen 12.2025  
 R N/mm Federrate  
 S mm Steigung der Federn  
 s1 mm Strecke der Feder vorgespannt  
 s2 mm Strecke der Feder gespannt  
 sh mm Arbeitsweg (Hub)  
 sn mm Größte Strecke der Feder  
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder  
 Fndyn N Dynamische Höchstkraft  
 Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft  
 Lndyn mm Kleinst Länge dynamische Belastung  
 shdyn mm Größter Federweg dynamische Belastung



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

**1 Windungsrichtung****2 Dynamische Beanspruchung \***

Fndyn 153,28

Fndtol 9,34

Lndyn 82,34

shdyn 63,99

**3 Arbeitsweg sh****7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1** Dorn  Hülse

Knicklänge Lk bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 208,86 mm

**4 Lastspielzahl N****8 Werkstoff**

1.4310

**5 Lastspielfrequenz n****9 Draht- oder Staboberfläche** gezogen  gewalzt  spanend bearbeitet**6 Arbeitstemperatur****10 Feder entgratet**  innen  außen kugelgestrahlt**Bemerkungen**

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

**12 Toleranzen nach DIN EN 15800**

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>				
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

**13 Fertigungsausgleich** durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge

L0



Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0

n, d



Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen

L0, n, d



L0, n, De, Di



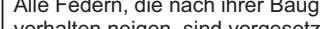
L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di



L0, n, De, Di

