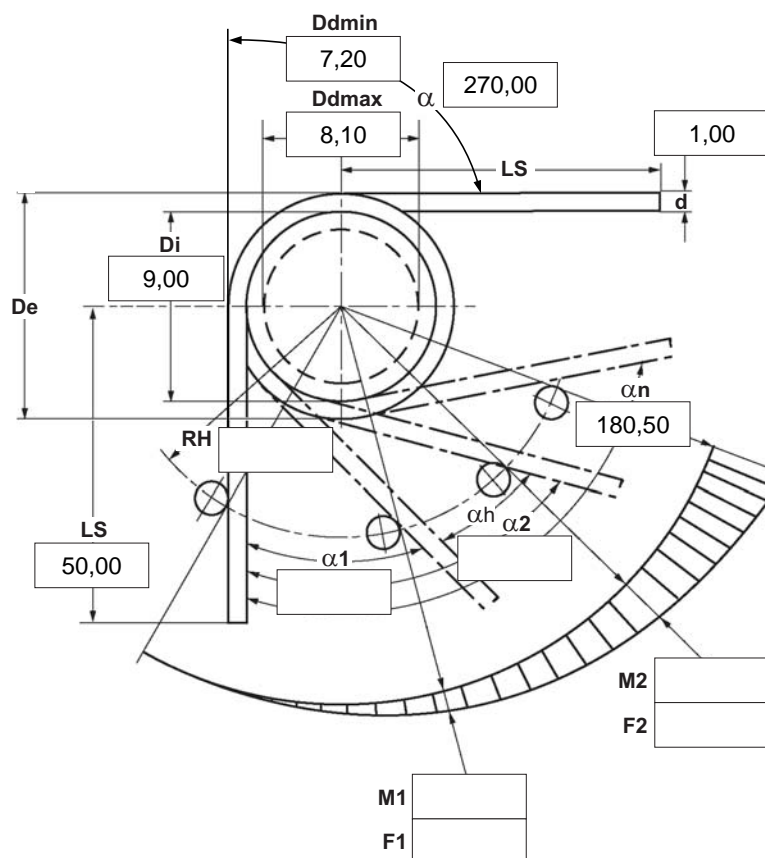
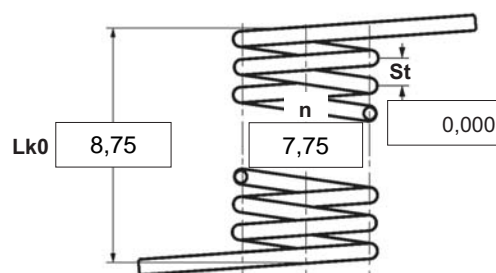


12.2025



$\alpha$	Grad	Schenkelstellung unbelastet
$\alpha_1$	Grad	Drehwinkel vorgespannt
$\alpha_2$	Grad	Drehwinkel gespannt
$\alpha_h$	Grad	Arbeitsdrehwinkel
$\alpha_n$	Grad	Maximaler Drehwinkel
$d$	mm	Drahtdurchmesser
$D_{dmin}$	mm	Kleinster möglicher Dorndurchmesser
$D_{dmax}$	mm	Größter möglicher Dorndurchmesser
$D_e$	mm	Äußerer Windungsdurchmesser
$D_i$	mm	Innerer Windungsdurchmesser
$F_1$	N	Kraft der Feder vorgespannt
$F_2$	N	Kraft der Feder gespannt
$L_{k0}$	mm	Länge des Federkörpers unbelastet
$LS$	mm	Schenkellänge
$M_1$	Nmm	Drehmoment der Feder vorgespannt
$M_2$	Nmm	Drehmoment der Feder gespannt
$M_n$	Nmm	Höchstes Drehmoment
$n$	Stück	Federnde Windungen
$RH$	mm	Entfernung zum Krafteinleitungspunkt
$St$	mm	Windungsabstand (Steigung)



Gewicht 2,127

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

**1 Windungsrichtung**
☐ links ☒ rechts
**2 Schenkelform**tangential, geradeaus,  
keine Abbiegungen \*\* Gegen Aufpreis können die Schenkelfedern  
auch mit Abbiegungen geliefert werden.**3 Einspannung**

Ruhender Arm Hebelarm

**4 Belastung**
☐ in Windungsrichtung  
☐ gegen Windungsrichtung
**5 Arbeitswinkel  $\alpha_h$**  Grad**6 Lastspielzahl  $N$** **7 Lastspielfrequenz  $n$**  /**8 Arbeitstemperatur** °C**9 Werkstoff**

1.4310

**10 Draht- oder Staboberfläche**
☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet
**11 Oberflächenschutz****12 Toleranzen nach DIN 2194**

Güte	Di	Lk0	LSH,LSR	$\alpha, \alpha_1, \alpha_2$	M1, M2	Draht- stärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

**13 Fertigungsausgleich**

durch

Ein Drehmoment und der zugehörige Drehwinkel	$\alpha$	<input checked="" type="checkbox"/>
Ein Drehmoment, der zugehörige Drehwinkel und $\alpha_0$	n, d	<input type="checkbox"/>
	n, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Drehmomente und die zugehörigen Drehwinkel	$\alpha, n, d$	<input type="checkbox"/>
	$\alpha, n, Di$	<input type="checkbox"/>

**Staffelpreise**

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	5,1100 €
2	3,6000 €
3	3,4300 €
7	2,2200 €
17	1,1200 €
37	0,7400 €
75	0,5500 €
125	0,4570 €
175	0,4069 €
250	0,3567 €
350	0,3095 €
450	0,2652 €

**Bemerkungen**

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202089

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0

Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com